

# PFINDER 940

## NASSENTWICKLERKONZENTRAT FÜR DIE EINDRINGPRÜFUNG

wasserlöslich



Version 8 | 14.02.2022 | Seite 1/1

### BESCHREIBUNG

Bei PFINDER 940 handelt es sich um ein in Wasser lösliches Nassentwicklerkonzentrat für die Eindringprüfung. PFINDER 940 wird vorzugsweise in Tauchanwendungen eingesetzt. Ein gleichmäßiges, dünnes Auftragen wird durch Eintauchen des Prüfteil in die Entwicklerlösung erreicht.

Die Temperatur der Lösung sollte zwischen 60 und 70 °C liegen. Die Eintauchdauer ist abhängig vom Prüfteil und sollte möglichst kurz gehalten werden. Das Prüfteil wird durch Abdampfen und/oder mittels eines Umluftofens getrocknet.

Entwickler Art b gemäß EN ISO 3452-1.

### ANWENDUNG

**Anwendungskonzentration: 5 % in Wasser.**

**Anwendungstemperatur: Raumtemperatur oder 60-70 °C.**

Die Anzeigefähigkeit des Prüfmittelsystems sollte durch Referenzteile oder z.B. Kontrollkörper 2 gemäß EN ISO 3452-3 regelmäßig kontrolliert werden.

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 3452-1 unter [www.pfinder.de](http://www.pfinder.de).



### GREEN NDT VORTEILE

- | Auf Wasserbasis
- | Sehr gut biologisch abbaubar
- | Geruchsneutral



### ANWENDUNGSVORTEILE + EINSARPOTENZIALE

- | Sehr gute Entwicklungseigenschaften
- | Konzentrat – sehr ergiebig
- | Direkt wasserlöslich, keine Beckenumwälzung benötigt

### FREIGABEN & KONFORMITÄTEN

Das Produkt entspricht den Spezifikationen / ist geeignet für den Einsatz gemäß:

EN ISO 3452-2 | VDA236-150 |  
ASTM E165 | ASME V Art.6

Niedriger Schwefel- und Halogengehalt  
gemäß EN ISO 3452-2.

### GEBINDE

10-l-Kanister

Diese Gebinde sind Lagerware und sofort verfügbar. Andere Gebinde auf Anfrage.

### HALTBARKEIT & LAGERUNG

2 Jahre

Lagerung von + 5° C bis + 45 °C.

PRODUKTKENNDATEN	Vorschrift	Einheit	Wert
Dichte/20 °C	EN ISO 12185	kg/m <sup>3</sup>	ca. 1100
pH-Wert*	ISO 4316		ca. 7,5

\*bezogen auf eine Anwendungskonzentration von 5 %